校 准 证 书

CALIBRATION CERTIFICATE

中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L0239

证书编号：0810261091002

客 户 名 称 ： IMQ S.p.A
Name of Customer

客 户 地 址 ： Via Quintiliano 43, I-20138 MILANO MI
Address of Customer

计 量 器 具 名 称 ： CEI 23-50 V4 Figure C14a Gauge
Name of Instrument

规 格 / 型 号 ： GNGPL-235C14A
Type/Specification

出 厂 编 号 ： LS2025068203
Serial No.

管 理 编 号 ： /
Regulation Numbe

制 造 单 位 ： LISUN GROUP
Manufacturer

(证书专用章)
Stamp

批 准 人 张美柳
Approved by

职 务 工程师
Post

核 验 员 萧志章
Checked by

校 准 员 朱嘉文
Calibrated by

委 托 日 期 2026 年 08 月 10 日
Received Date Year Month Day

校 准 日 期 2026 年 08 月 11 日
Calibration Date Year Month Day

签 发 日 期 2026 年 08 月 12 日
Issue Date Year Month Day

地址：广东省东莞市凤岗镇五联科研路9号2号楼二楼 邮编(Post)：523690

Add： 2/F, Building 2,No.9, Keyan LuWulian Fenggang Town,Dongguan, Guangdong, China

电话（Tel）：0769-87778810 E-mail：3837231343@qq.com

网址（Web）：http://www.zctesting.com.cn

校 准 说 明

Directions of Calibration

1. 本证书中的校准结果均可溯源至国际单位制（SI）单位和(或)社会公用计量标准。

The calibration results of this certificate are traceable to the International System of Units(SI) and social public measurement standards.

2. 本证书校准结果只与被校准仪器有关，带“*”号的校准项目或参数不在本公司实验室认可范围内。

The result reported here in apply only to the equipment, Calibration items or parameter with "*" is beyond the scope of our laboratory accreditation

3. 本次校准的技术依据：

Reference documents for the calibration：

JJF 1099-2018表面粗糙度比较样块校准规范
Calibration Specification for Roughness Comparison Specimens JJF 1099-2018

4. 本次校准所使用的主要计量标准器具信息：

Major standards of measurement used in the calibration：

器具名称/型号 Description/Model	不确定度或最大允差或准确度等级 Uncertainty of Measurement or Maximum Permissible Errors	设备编号 Certificate No.	证书号/溯源单位 certificate No/Traceality to	有效日期 Due Date
粗糙度仪Roughness Tester	MPE:±5%	39328	NWJ202659596广东省计量院	2027-02-11

5. 校准/检测地点、环境条件

Place and environmental conditions of the calibration/inspection

校准地点： 本公司实验室

Operation Location

温度 22.0 ℃ 相对湿度 55 %

Temperature Relative Humidity

6. 建议下次校准日期: 2027 年 08 月 10 日

Next calibration date is recommended

7. 校准结果： 所校准项目符合技术要求/Calibrated project meets technical requirements

Calibration results

8. 备注：

Remarks

校 准 结 果

Results of Calibration

1.外观及各部分相互作用： 正常
Appearance and interaction of various parts Pass

2. 校准结果

Calibration results

项目 Items	实测值 Measured Value	扩展不确定度 Uncertainty U(k=2)
Roughness Ra Pin 1	0.65μm	8%
Roughness Ra Pin 2	0.68μm	8%
Roughness Ra Pin 3	0.67μm	8%

备注（Notes）：

1.测量结果扩展不确定度

(Expanded uncertainty of the measurement results)

U_{rel}=0.5% (k=2)

2.依据(Reference document)

JJF 1059.1-2012 测量不确定度评定与表示

(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

(以下空白)

（The below is blank）