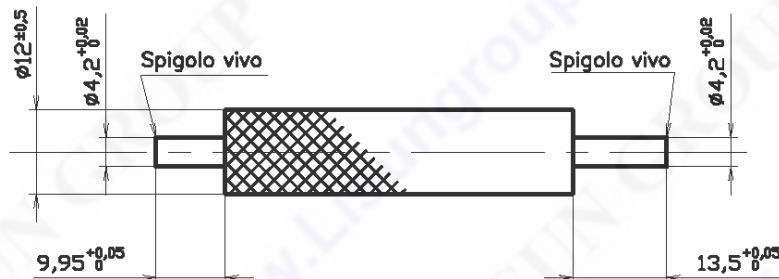


## Foglio di normalizzazione C1

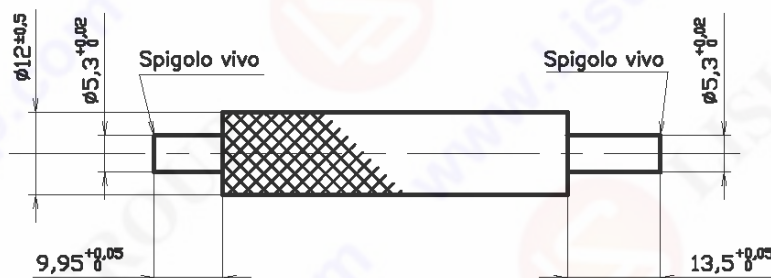
### Calibri per il controllo della distanza tra la superficie frontale e il primo punto di contatto con gli alveoli attivi delle prese bipolari da 10A -250V~ e da 16A -250V~

Dimensioni in millimetri

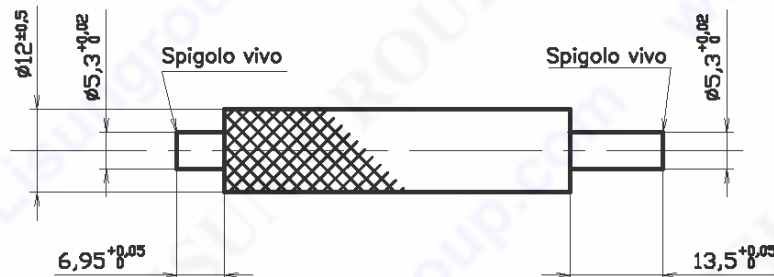
Calibro per prese P10, P11 e P17/11



Calibro per prese P17 e P17/11



Calibro per prese P30



Il controllo della distanza tra la superficie frontale ed il punto di primo contatto con gli alveoli deve essere effettuato introducendo nei fori degli alveoli attivi lo spinotto corto e successivamente lo spinotto lungo.

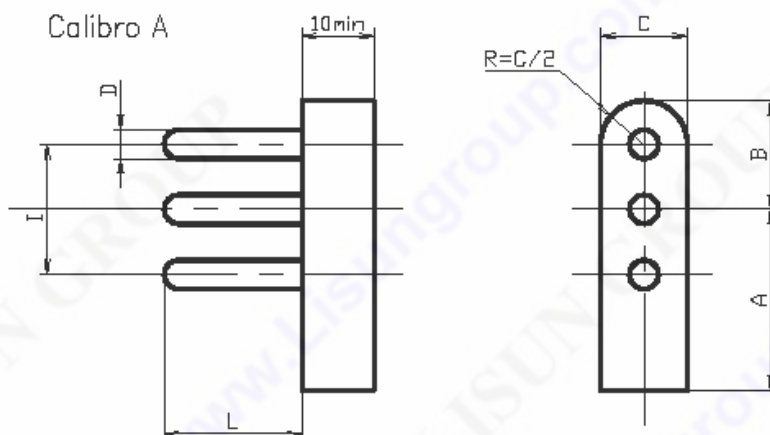
Nel primo caso il calibro non deve toccare l'alveolo attivo, nel secondo caso il calibro deve toccare l'alveolo attivo.



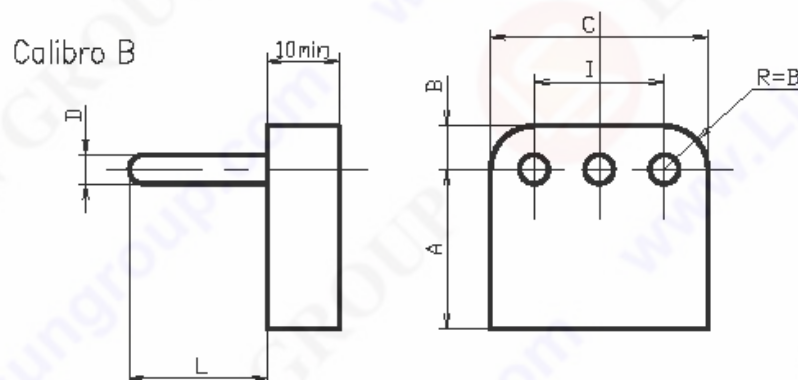
## Foglio di normalizzazione C2

### Calibri per la verifica della impossibilità di realizzare un contatto simultaneo sui poli attivi di prese con collare o pozzetto

Dimensioni in millimetri



Corrente nominale (A)	Dimensioni (mm)					
	A	B	C	D	I	L
10	25±0,1	16±0,1	13±0,1	4 <sup>0</sup> <sub>-0,01</sub>	19 <sup>0</sup> <sub>-0,02</sub>	19,5 <sup>0</sup> <sub>-0,01</sub>
16	25±0,1	20±0,1	14±0,1	5 <sup>0</sup> <sub>-0,01</sub>	26 <sup>0</sup> <sub>-0,02</sub>	19,5 <sup>0</sup> <sub>-0,01</sub>



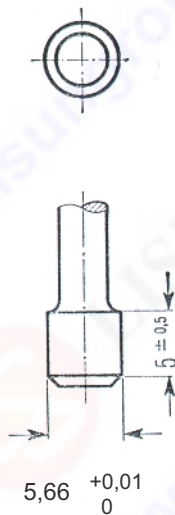
Corrente nominale (A)	Dimensioni (mm)					
	A	B	C	D	I	L
10	23±0,1	6,5±0,1	32±0,1	4 <sup>0</sup> <sub>-0,01</sub>	19 <sup>0</sup> <sub>-0,02</sub>	19,5 <sup>0</sup> <sub>-0,01</sub>
16	23±0,1	7±0,1	40±0,1	5 <sup>0</sup> <sub>-0,01</sub>	26 <sup>0</sup> <sub>-0,02</sub>	19,5 <sup>0</sup> <sub>-0,01</sub>

La verifica si effettua cercando di introdurre nella presa con collare e pozzetto, in qualsiasi direzione, i calibri sopra specificati con una forza di 75 N.

I calibri non devono chiudere il circuito di un rivelatore elettrico inserito tra i morsetti dei poli attivi della presa utilizzando una tensione non inferiore a 40 V.

**Foglio di normalizzazione C3**  
**Calibro "Non Passa" per il controllo dei fori di introduzione**  
**degli spinotti nelle prese P30**

Dimensioni in millimetri

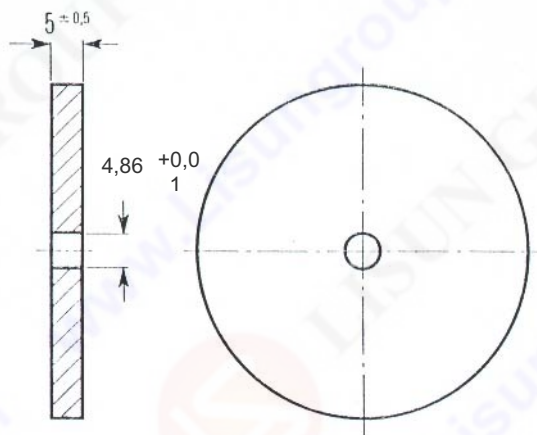


Il calibro non deve entrare completamente nel foro della presa.

Le parti non quotate non sono vincolate dalla presente unificazione.

**Foglio di normalizzazione C4 (ex CEI UNEL 09318-64 2P)**  
**Calibro "Passa" per la verifica degli spinotti tondi delle spine S30, S31 e S32**

Dimensioni in millimetri

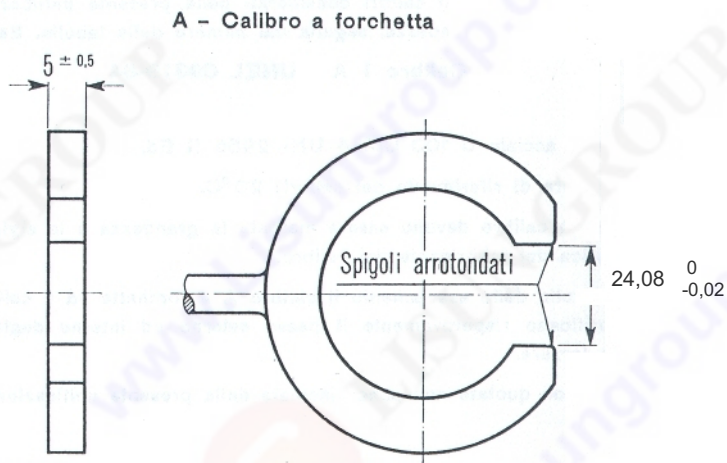


Nel controllo del diametro gli spinotti devono poter penetrare nel calibro senza forzare.

Le parti non quotate non sono vincolate dalla presente unificazione.

**Foglio di normalizzazione C5 (ex CEI UNEL 09319-64 2A e 2B)  
Calibri per il controllo dello scartamento degli spinotti delle spine S30, S31 e S32**

Dimensioni in millimetri



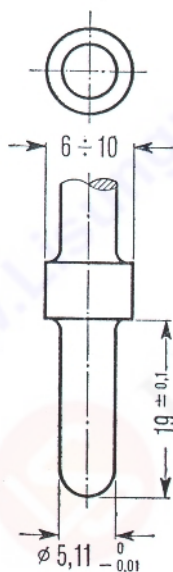
Nel controllo dello scartamento il calibro A a forchetta ed il calibro B piatto, che verificano rispettivamente il passo esterno ed interno degli spinotti, non devono forzare.

Le parti non quotate non sono vincolate dalla presente unificazione.

Foglio di normalizzazione C6 (ex CEI UNEL 09320-64)

Calibro per il controllo dell'allargamento massimo dell'alveolo di terra delle spine S31 e degli alveoli di fase della presa P30

Dimensioni in millimetri



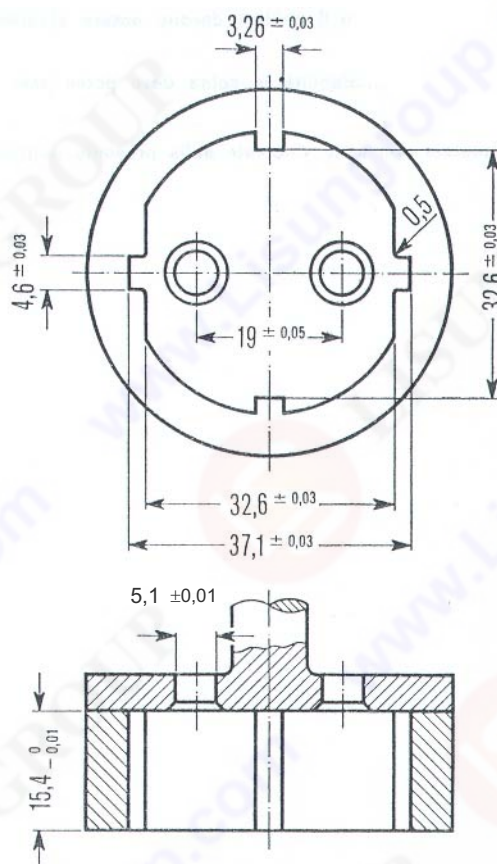
Nel controllo dell'allargamento massimo degli alveoli il calibro deve entrare nell'alveolo senza sforzo eccessivo.

Le parti non quotate non sono vincolate dalla presente unificazione.



**Foglio di normalizzazione C7 (ex CEI UNEL 09321-64 B)  
Calibro per il controllo dell'intercambiabilità con la presa P30  
delle spine S30, S31 e S32**

Dimensioni in millimetri



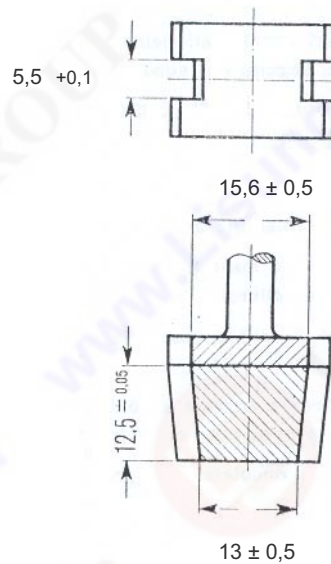
I vari pezzi che compongono il calibro devono essere stabilmente fissati l'uno all'altro.

Nel controllo dell'intercambiabilità la spina deve poter penetrare a fondo nel calibro senza forzare.

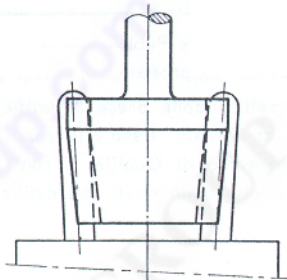
Le parti non quotate non sono vincolate dalla presente unificazione.

**Foglio di normalizzazione C8 (ex CEI UNEL 09323-64 B)**  
**Calibro per controllare l'impossibilità di una irregolare introduzione nella presa P30 delle spine S30, S31 e S32**

Dimensioni in millimetri



Esempio di Impiego



Il calibro deve avere una massa di 1000 g.

I vari pezzi che compongono il calibro devono essere stabilmente fissati l'uno all'altro.

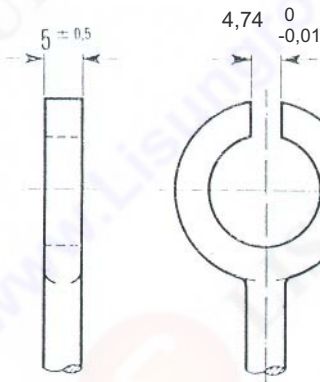
Nel controllo il calibro non deve arrivare a contatto con la superficie frontale della spina sotto l'effetto del proprio peso come indicato nell'esempio dell'impiego.

Le parti non quotate non sono vincolate dalla presente unificazione.



**Foglio di normalizzazione C9 (ex CEI UNEL 09331-64 2NP)  
Calibro "Non Passa" per il controllo del diametro degli spinotti  
delle spine S30, S31 e S32**

Dimensioni in millimetri

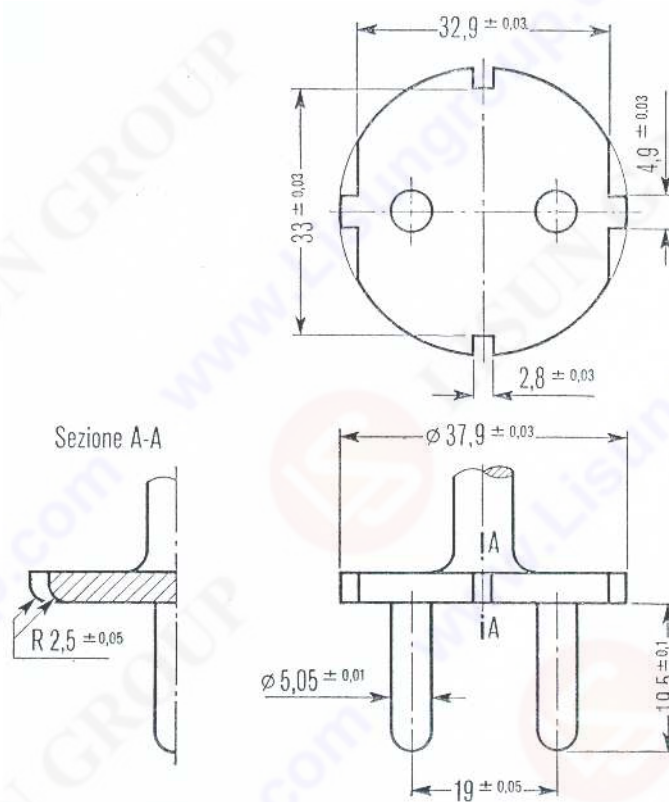


Nel controllo del diametro gli spinotti non devono poter penetrare nel calibro.

Le parti non quotate non sono vincolate dalla presente unificazione.

**Foglio di normalizzazione C10 (ex CEI UNEL 09336-64)  
Calibro per il controllo dell'inseribilità nella presa P30  
delle spine S30, S31 e S32**

Dimensioni in millimetri

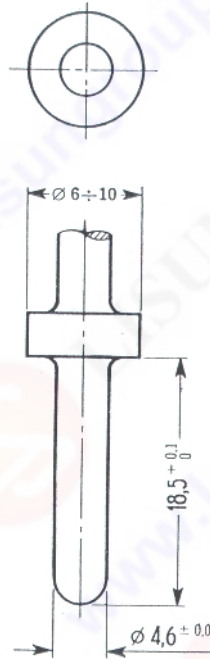


Nel controllo dell'intercambiabilità il calibro deve poter penetrare completamente, senza forzare.

Le parti non quotate non sono vincolate dalla presente unificazione.

**Foglio di normalizzazione C11 (ex CEI UNEL 47169-68)  
Calibro per il controllo dell'allargamento minimo e della tenuta dell'alveolo di  
terra delle spine S31**

Dimensioni in millimetri



Il calibro deve avere una massa di 400 g. Nel controllo dell'allargamento minimo degli alveoli, il calibro deve entrare nell'alveolo senza sforzo eccessivo e non deve uscire dall'alveolo sotto l'effetto del suo peso.

Le parti non quotate non sono vincolate dalla presente unificazione.

## Foglio di normalizzazione C12

Calibro per la verifica dell'impossibilità che spine S30, S31 e S32 possano toccare alveoli attivi in prese P17/11

Dimensioni in millimetri

