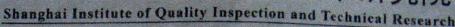
## 上海市质量监督检验技术研究院





## 校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE 证书编号: J13501005234

Certificate No.

客户名称

苏州电器科学研究院股份有限公司

客户地址 Address of customer

计量器具名称 Name of Samples

智能摆管淋水试验装置

型号/规格 Type/Specification

出厂 Series No.

制造单 付

Manufacturer

JL-34

JT1211042

力汕电子科技(上海)有限公司

批准人

Approved by

核验员

Checked By

校准员 Calibrated By

校准日期 2013年5月20

Date of calibration

Year

Month

地址(Address): 上海市江月路 900 号

(校准专用34

电话(Telephone): 021-54336348、021-54336353 (投诉)

电子邮件(Email): jis@sqi.org.cn

邮编(Post Code): 201114

传真(Fax): 021-54336349

网址(Web site): www.sqi.org.cn

第1页 共 3 页 Page of total Pages

## 上海市质量监督检验技术研究院

Shanghai Institute of Quality Inspection and Technical Research



证于转编号: J13501005234 Certificate No

中华人民共和国专项计量检定计量授权证书号: (沪)授(2010)15号

The People's Republic of China Certificate of Metrological Authorization for Special metrological Verification

中国合格评定国家认可委员会(CNAS)实验室认可证书号:No.L0128

The number of the certificate accredited by CNAS is No.L0128

本次计量所依据的技术文件(代号、名称)

Reference documents for the verification (code, name)

GB4208-93外壳防护等级(IP代码)

计量地点及环境条件:

Location and environmental condition

计量地点: 委托方现场

Location

环境温度: 20°C

Ambient temperature

其它:

Others

相对湿度: 60%;

Relative humidity

本次计量所使用的主要计量标准器具:

Main measurement standards used in this calibration

名称/型号	编号	测量范围/准确度	证书编号/有效期
Name/type	Number	Measuring range/accuracy	Certificate No. / Due dat
钢卷尺/ (0~5) m	J1-B-A1-76-082	(0-5) m/±0.5mm	2013.12.19
电子秤/ (0~15) kg	S083404983	(0~15)  kg/±1g	2013.7.20.
游标卡尺/0-150mm	7039274	(0-150)mm/±0.02mm	2014.1.5.
万能角度尺/ (0~320)°	8211499	(0~320) °/±2'	2014.3.5.
秒表/J9-2II	00000124	(0~120)s/±0.01s	2014.1.5.

以上计量标准器具的量值均可溯源到国家基准。

Quantity values of above measurement standards user in this calibration are traced to those of the national primary standards in the P.R. China.

结果/说明: 按校准结果使用,建议校准周期为一年

Results and additional explanation

本证书提供的结果仅对本次被检(校)样品有效,未经本院许可,不得部分采用本证书的内容。

The data are valid only for the Sample(s), Partly using this certificate will not be admitted unless allowed.

## 上海市质量监督检验技术研究院 Shanghai Institute of Quality Inspection and Technical Research

证书编号: J13501005234 commande No commande No 校准结果:



项目	技术要求		
摆管半径		测量结果	U(k=2)
	1000mm	1005mm	1mm
喷孔	Ф0.4тт	Ф0.39mm	0.01mm
流量	4.34L/min	4.342L/min	0.02L/min
孔间距	50mm		
摆管摆幅		50.1mm	0.2mm
	±180°	179°	1°
	±90°	89°	1°
	±60°	60°	1°
试验台转速	1r/min	符合	
摆管摆动转速	60°/S	符合	

